



武义洪特文具有限公司年产 500 万套文具 生产线技改项目竣工环境保护验收监测报 告表

丰合检测（2018）验字第 08-011 号

建设单位： 武义洪特文具有限公司

编制单位： 浙江丰合检测技术股份有限公司

二〇一八年八月

表一

建设项目名称	武义洪特文具有限公司年产 500 万套文具生产线技改项目				
建设单位名称	武义洪特文具有限公司				
建设项目性质	新建（补办）√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	武义县经济开发区百花山工业功能区				
主要产品名称	文具				
设计生产能力	年产 500 万套文具				
实际生产能力	年产 500 万套文具				
建设项目环评时间	2015-08	开工建设时间	2016-01		
调试时间	2016-04	验收现场监测时间	2018-07.26-07.27		
环评报告表 审批部门	武义县环境 保护局	环评报告表 编制单位	金华市环境科学研究院		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	125.7 万元	环保投资总概算	14 万元	比例	11.1%
实际总概算	100 万元	环保投资	15 万元	比例	15.0%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评（2017）4 号）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>4、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 364 号）；</p> <p>5、《武义洪特文具有限公司年产 500 万套文具生产线技改项目环境影响报告表》（金华市环境科学研究院，2015.08）；</p> <p>6、《关于武义洪特文具有限公司年产 500 万套文具生产线技改项目环境影响报告表的批复》（武环建[2015]192 号）。</p>				

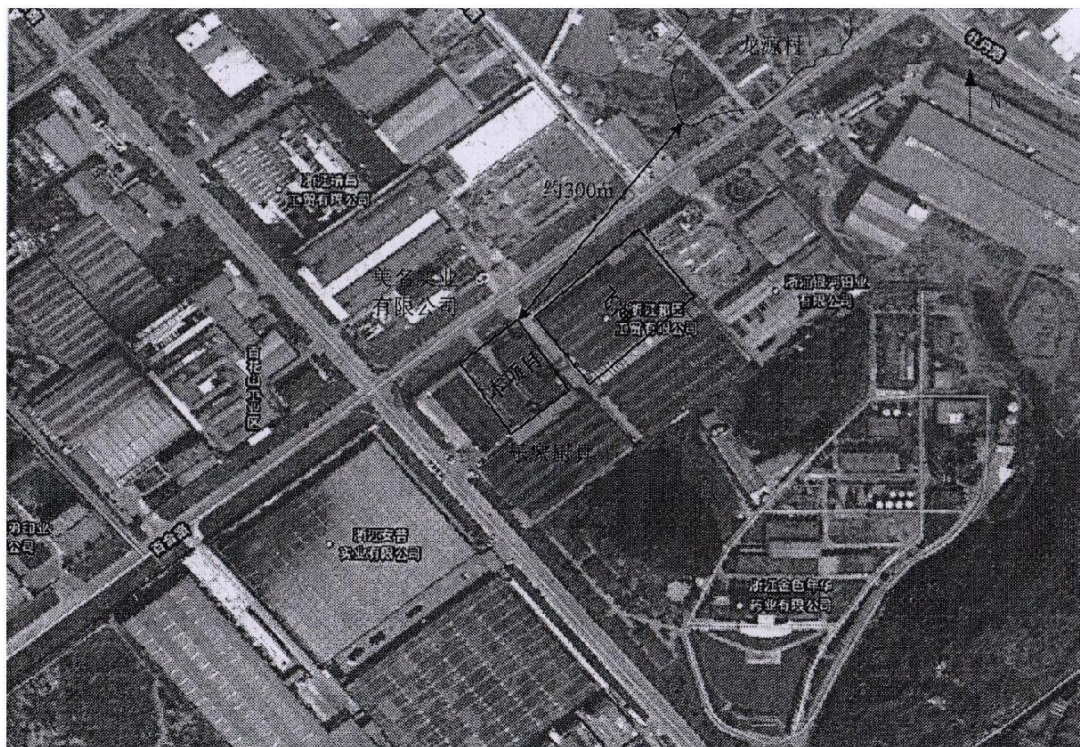
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废水</p> <p>生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，其中氨氮排放执行浙江省地方标准（DB 33/887-2013）《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》其他企业标准：</p> <p>pH 6-9；COD_{Cr}≤500mg/L；NH₃-N≤35mg/L；TP≤8mg/L；SS≤400mg/L；石油类≤20mg/L</p> <p>2、废气</p> <p>锅炉废气排放执行《锅炉大气污染物综合排放标准》（GB 13271-2014）新建燃气锅炉排放标准：</p> <p>颗粒物≤20mg/m³；二氧化硫≤50mg/m³；氮氧化物≤200mg/m³；烟气黑度≤1 级</p> <p>厂界废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 “无组织排放监控浓度限值”：</p> <p>颗粒物（周界外浓度最高点）≤1.0mg/m³；</p> <p>3、噪声</p> <p>厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准：</p> <p>昼间噪声≤65dB(A)。</p>
--------------------------	---

表二

工程建设内容:

武义洪特文具有限公司成立于 2013 年，主要从事文具用品的制造、销售等工作。本项目租用位于武义县经济开发区百花山工业功能区（后陈标准厂房内），建设面积 2437m²，总投资 100 万元，其中环保投资 15 万元，形成可最大年产 500 万套文具生产线。

本项目厂区北侧相邻美名实业有限公司，东侧相邻浙江飞神，西侧相邻荷花路，南侧相邻乐家厨具。



注：本项目最近敏感点为位于厂区车间北侧约 300m 的龙源村。

图 1 项目地理位置图

表 1 生产设备一览表

序号	名称	环评数量（台）	实际数量（台）	更改情况（台）
1	蜡笔成型机	6	6	一致
2	蜡笔卷纸机	3	3	一致
3	分色机	3	3	一致
4	速热型捆扎机	1	1	一致
5	高速自动吸塑包装封口	1	1	一致
6	研磨机	3	3	一致
7	分色机	1	1	一致
8	灌装机	若干	若干	一致
9	锅炉	1	1	一致

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

表 2 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	环评数量	实际数量	更改情况
蜡笔生产所需原辅材料				
1	石蜡	50t/a	48t/a	-2t/a
2	硬脂酸	60t/a	58.5t/a	-1.5t/a
3	重钙	200t/a	195t/a	-5t/a
4	颜料粉	1t/a	0.85t/a	-0.15t/a
水彩颜料生产所需原辅材料				
1	糖浆	80t/a	77.8t/a	-2.2t/a
2	桃胶粉	10t/a	9.7t/a	-0.3t/a
3	轻钙	18t/a	17.5t/a	-0.5t/a
4	颜料粉	0.6t/a	0.58t/a	-0.02t/a
公用工程原辅材料				
1	包装材料	500 万套/a	500 万套/a	一致
2	成型生物质颗粒	20t/a	18t/a	-2t/a
3	电	4 万度/a	4.8 万度/a	-0.8 万度/a

2、水平衡

项目产生的废水主要是冷却循环水及职工生活污水，根据环评内容、业主提供的资料和现场核对，项目年产 300 天，实行单班制，每班工作 8 小时，员工 12 人，无食堂。

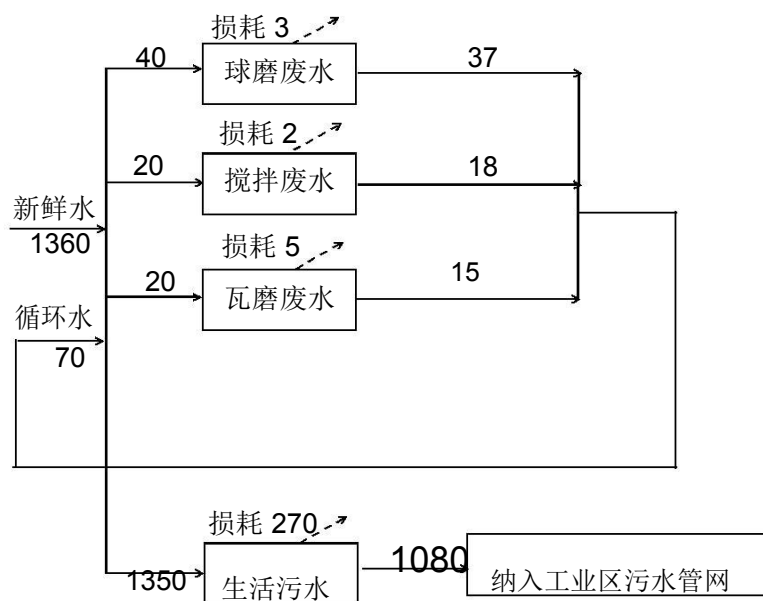


图 2 项目水平衡图 (单位: t/a)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

(1) 蜡笔的生产工艺流程图见图 3。

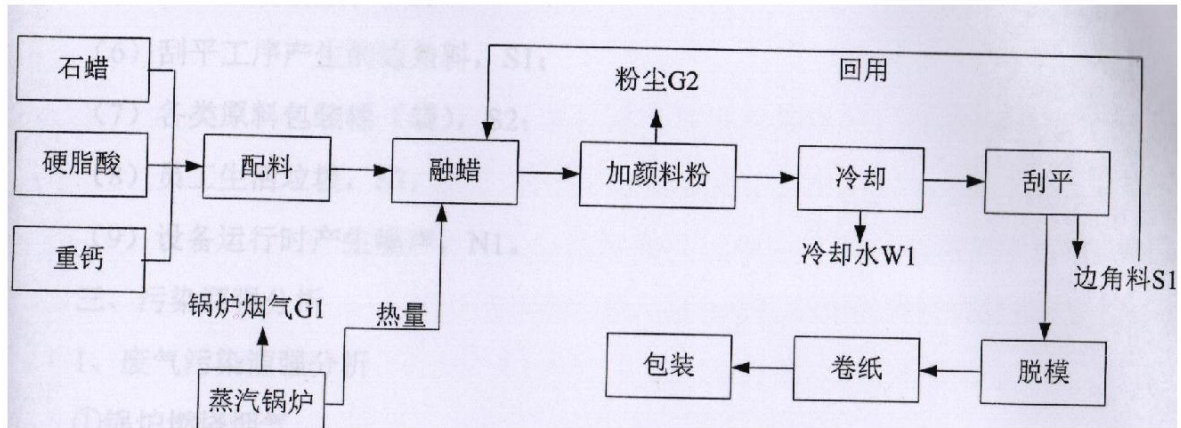


图 3 蜡笔生产工艺及产污流程图

(2) 水彩颜料生产工艺流程图见图 4。

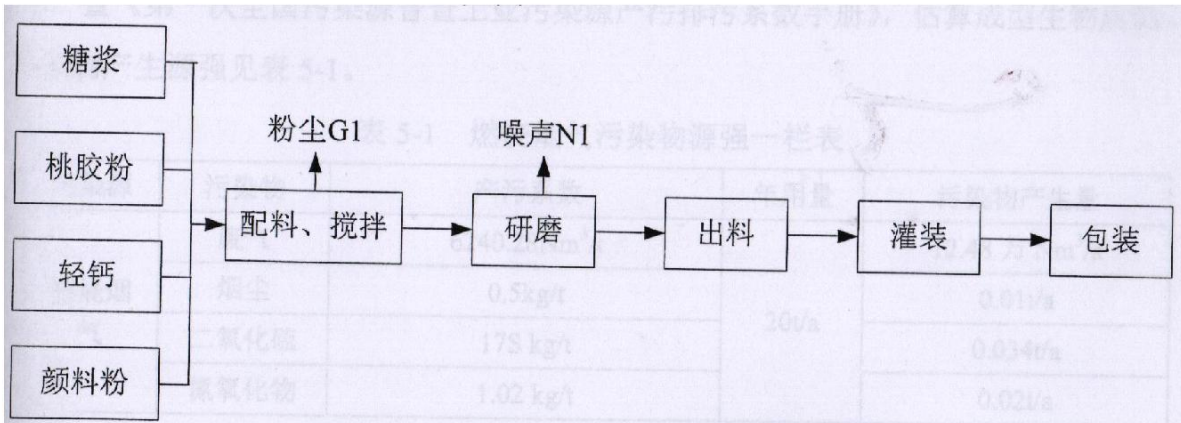


图 4 水彩颜料工艺流程及产污环节图

项目生产工艺简介：

项目蜡笔生产过程融蜡所需要的热量由企业燃生物质锅炉提供，冷却工序配备一台冷却塔；

水彩颜料生产中，一种颜料对应一个调色桶及灌装机，企业不需要对调色桶及灌装机进行清洗。

主要污染工序：

- (1) 燃生物质锅炉产生的锅炉烟气，G1；
- (2) 配料、搅拌工序产生的粉尘，G2；
- (3) 冷却工序产生的冷却水，W1；
- (4) 员工清洗手、颜料盘工序产生的清洗废水，W2；
- (5) 员工生活废水，W3；
- (6) 刮平工序产生的边角料，S1；
- (7) 各类原料包装桶(袋)，S2；
- (8) 员工生活垃圾，S3；
- (9) 设备运行时产生噪声，N1。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、主要污染源、污染物处理和排放

表 3 主要污染源、污染物处理和排放一览表

类别	污染物	污染来源	处理措施	排放去向
废水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N 等	员工生活	化粪池	纳入市政管网
废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度	燃生物质锅炉	水封除尘	环境
噪声	/	研磨、灌装等	隔声降噪	环境
固废	边角料	刮平	收集后回用	
	原料包装桶（袋）	原料使用		
	生活垃圾	员工生活	环卫部门统一清运	



图 5 废水处理工艺流程图

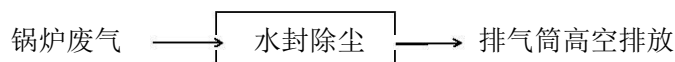


图 6 废气处理工艺流程图

2、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 100 万元，其中环保总投资为 15 万元，占总投资的 12.5%。项目环保投资情况见表 4。

表 4 工程环保设施投资情况

类别	项目	环评设计		实际建设	
	名称	内容	投资 (万元)	内容	投资 (万元)
废气治理	锅炉废气	废气治理设施	3	经水封除尘后通过 15m 排气筒高空排放	3
废水治理	生活污水治理装置	厂区雨污分流、生活污水处理设施	8	厂区雨污分流、化粪池建设	8
隔声治理	隔声、消声、减振等措施	设置消、隔声措施，安装隔声门窗	1	生产车间均采用隔声门窗，主要生产设备已加装减震基础	2
固废	分类收集处置	一般固废处置	2	一般固废处置	2
合计			14	/	15

3、项目平面布置及监测点位图

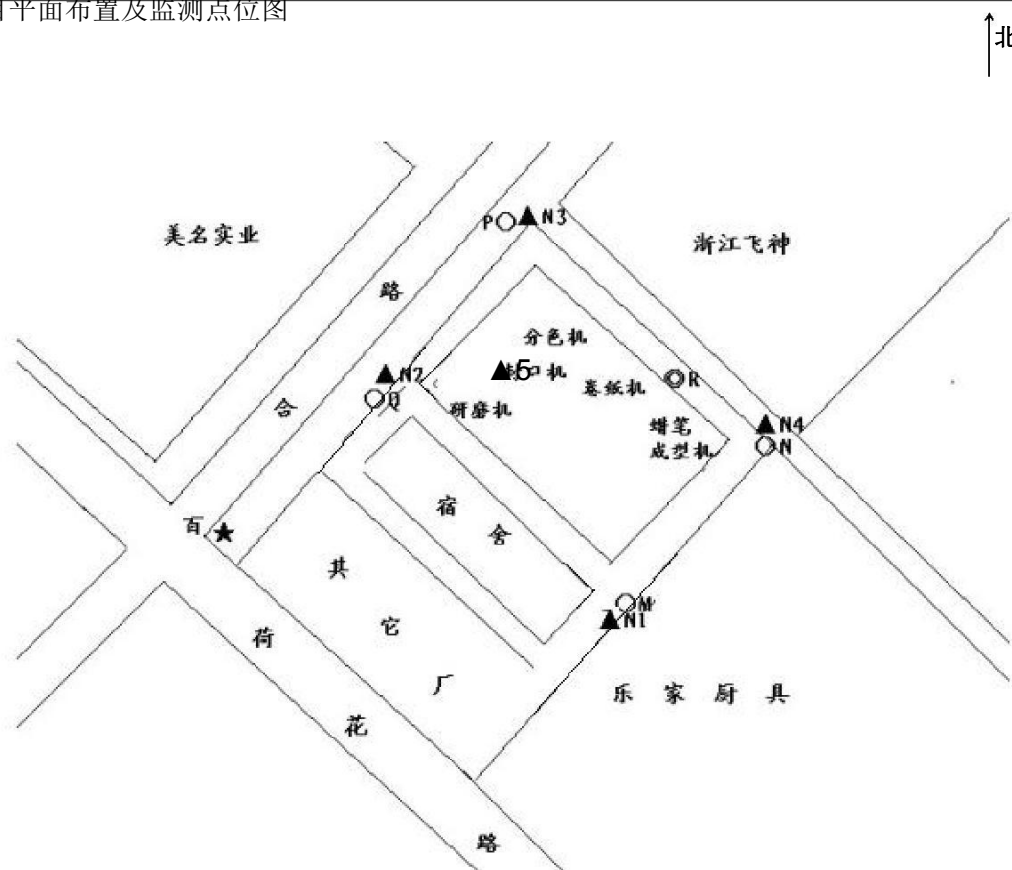


图 7 项目平面布置及监测点位图

- 1、★—为生活污水外排水采样点；
- 2、⊙R—为锅炉废气采样点；
- 3、○M、○N、○P、○Q—为无组织废气采样点；
- 4、▲1、▲2、▲3、▲4、▲5—为噪声检测点。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

综上所述，武义洪特文具有限公司年产 500 万套文具生产线技改项目的实施具有较好的社会效益，选址符合武义县生态环境功能区划、武义县县域总体规划以及土地利用规划的要求，符合国家有关产业政策以及清洁生产要求。企业在严格执行国家有关环保法律法规，认真落实本报告提出的各项污染防治对策和措施的前提下，排放的污染物能实现达标排放，达标排放情况下对周围环境影响较小，区域环境质量能维持现状，项目排放污染物能满足总量控制要求。因此，从环保角度看，本项目在该厂址实施是可行的。

2、审批部门审批决定

表 5 环评审批意见及落实情况

序号	环评审批意见	落实情况
1	建设项目内容和规模:建成年产 300 万套蜡笔、200 万套水彩颜料生产线。相应配套蜡笔成型机 6 台、蜡笔卷纸机 3 台、研磨机 3 台、锅炉 1 台、分色机等相应配套设施 6 台。项目总投资 125.7 万元，其中环保投资 14 万元，占项目总投资的 11.1%。	项目位于武义县经济开发区百花山工业功能区，年产 300 万套蜡笔、200 万套水彩颜料生产线已建成。相应配套蜡笔成型机 6 台、蜡笔卷纸机 3 台、研磨机 3 台、锅炉 1 台、分色机等相应配套设施 6 台。项目总投资 100 万元，其中环保投资 15 万元，占项目总投资的 15%。
2	加强废水污染防治。项目应切实做好雨污、清污分流的管道布设工作。清洗废水经絮凝、沉淀后同生活污水一同经生化处理设施处理，达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)一级标准后经规范化排污口排放排入功能区排污管网。	项目厂区内已实行雨污分流。生活污水通过化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准，其中氨氮、总磷排放执行浙江省地方标准(DB 33/887-2013)《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》其他企业标准后纳入工业区污水管网。
3	加强废气污染防治。设立单独投料车间，车间尽量少开门窗；锅炉生物质颗粒燃烧烟气经单筒旋风除尘设施处理达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014)中新建燃煤锅炉排放标准后 20 米高空排放。	项目已设立单独密闭车间作为投料车间使用；车间已加强通风换气，燃生物质锅炉燃烧烟气经水封除尘处理达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中新建燃气锅炉排放标准后 15 米高空排放。厂界环境空气达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中新污染源二级标准。
4	加强噪声污染防治。选用低噪设备，合理布局高噪声源，或采取隔音、吸声等减震降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准。	项目生产车间均已在运行时关闭门窗；主要生产设备安装减震基础。厂界昼间噪声达到《工业企业厂界噪声标准》(GB 12348-2008)中的 3 类标准。

序号	环评审批意见	落实情况
5	<p>加强固废污染防治。边角料回用于生产；原料包装桶(袋)收集外卖；生活垃圾委托环卫部门统一清运。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放，防止造成二次污染。</p>	<p>项目产生的边角料回用于生产原料；包装桶(袋)收集后外卖；生活垃圾统一由环卫部门清运。</p>
6	<p>严格落实污染物排放总量控制措施。根据《建设项目总量平衡替代意见和排污权交易业务申请表》结论，核定本技改项目污染物外排环境量控制为：COD_{Cr}≤0.078t/a，NH₃-N≤0.008t/a，SO₂≤0.034t/a，NO_x≤0.02t/a</p>	<p>本技改项目污染物外排环境量控制为：COD_{Cr}：0.054t/a，NH₃-N：0.006t/a，SO₂：0.007t/a，NO_x：0.019t/a</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

表 6 分析方法一览表

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
废水	pH 值	水质 玻璃电极法	GB/T6920-1986	-
	COD _{Cr}	快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	5mg/L
	NH ₃ -N	水质 纳氏试剂比色法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	TP	水质 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	0.01mg/L
	SS	水质 重量法	GB 11901-1989	4mg/L
	石油类	水质 红外分光光度法	HJ 637-2012	0.02mg/L
废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	20mg/m ³
	二氧化硫	定电位电解法	HJ 57-2017	3mg/m ³
	氮氧化物	定电位电解法	HJ 57-2017	3mg/m ³
	烟气黑度	测烟望远镜法	《空气和废气检测分析方法》（第四版增补版国家环境保护总局）（2007 年）	/
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定	GB 15432-1995	0.07mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/

2、监测仪器

表 7 监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	测量范围	准确度等级/不确定度/最大允差
空盒气压表	DYM3	大气压力	测量范围：800-1064hPa	测量误差不大于 2.0hPa
多功能声级计	AWA6228	噪声	测量上限：120dB 至 140dB，由所配传声器灵敏度级决定	灵敏度级：-46dB 至-26dB(以 1V/Pa 为参考 0dB)
台式 PH 计（酸度计）	PHS-3C	pH 值	(0.00-14.00) pH	±0.01pH, ± 0.1%FS
COD 测定仪	DR1010	COD _{Cr}	波长范围 420, 610nm 光度测量范围：0-2A	波长精度±1nm 光度测量精度：在额定的 1.0ABS 下为±0.005A
紫外可见分光光度计	TU-1810PC	氨氮	波长 190nm-1100nm	光度准确度：± 0.002Abs(0-0.5Abs)
万分之一天平	ME204E	悬浮物	0-220g	0.0001g

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》（HJ 494-2009）、《水质样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）、《环境监测质量管理技术导

则》(HJ 630-2011)和《浙江省环境监测质量保证技术规定》(第二版 试行)的通知中的技术要求进行,分析测定过程中,采取同时测定加标回收或平行双样等质控样的措施,实验室采用平行样、全程序空白、加标回收等质量控制方法,各污染物质量控制情况如下表:

表 8 质控样检查情况表

质控样项目	质控样编号	质控样范围(mg/L)	检测数据(mg/L)	判定
COD _{Cr}	200193	29.4±1.9	29	合格
NH ₃ -N	2005101	1.12±0.03	1.15	合格
TP	203962	0.251±0.011	0.254	合格

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1)气样在采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2)尽量避免了被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3)被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%-70%之间)

(4)采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行了校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定),在测试时保证了采样流量的准确。

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB,若大于 0.5dB 测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录如下:

表 9 噪声测试校准记录

监测日期	测量前 dB (A)	测量后 dB (A)	差值 dB (A)	是否符合要求
2018.07.26	93.85	93.85	0	符合
2018.07.27	93.85	93.85	0	符合

表六

验收监测内容：

1、废水监测

表 10 废水监测内容及频次

测点	监测断面	监测项目	监测频次
4	生活污水外排口	pH 值、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TP、石油类	监测 2 天，每天 4 次。

注：验收监测期间，该企业雨水口无雨水，故本次未对雨水口水质进行监测。

2、废气监测

表 11 废气监测内容及频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
燃生物质锅炉废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度	排气筒出口	监测 2 天，每天 3 次。
无组织废气	颗粒物	厂界四周	监测 2 天，每天 4 次。

3、噪声监测

厂界四周各设 1 个监测点位，在厂界外 1m，高度 1.2m 处，传声器位置指向声源处，该项目监测 2 天，昼夜各 1 次。

表 12 噪声监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各 1 个监测点位	监测 2 天，昼间 1 次。

4、固（液）体废物

调查该项目产生的固体废物的种类、属性、年产生量和处理方式。

表 13 固体废弃物汇总表

序号	名称	来源	性质	环评预估量	实际产生量	处理方式
1	边角料	刮平	一般固废	20t/a	22t/a	回用于生产
2	原料包装桶（袋）	原料使用	一般固废	500 只/a	500 只/a	收集后外售
3	生活垃圾	职工生活	一般固废	7.5t/a	2.5t/a	环卫部门统一清运

表七

验收监测期间生产工况记录:

2018 年 7 月 26 日-7 月 27 日, 武义洪特文具有限公司年产 500 万套文具生产线技改项目主体工程与各项环保治理实施正常运行, 实际生产能力达到设计生产规模的 75%以上, 符合“三同时”验收监测工况要求, 监测期间工况详见表 14。

表 14 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品类型	设计产量 (套/天)	实际产量 (套/天)	生产负荷(%)
2018.07.26	蜡笔	10000	8560	85.6%
	水彩颜料	6667	5735	86.0%
2018.07.27	蜡笔	10000	8610	86.1%
	水彩颜料	6667	5760	86.4%

注: 日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。

验收监测结果:

1、废水

表 15 废水监测结果及评价

单位: mg/L(除 pH 值及注明外)

采样 点位	分析项目		pH 值	COD _{Cr}	NH ₃ -N	SS	TP	石油类
	采样日期							
生活 污水 外排 口	2018. 07.26	日均值	7.21- 7.64	268	28.9	79	2.69	0.59
	2018. 07.27	日均值	7.22- 7.41	266	28.4	88	2.49	0.66
验收标准			6-9	500	35	400	8	20
评价结果			达标	达标	达标	达标	达标	达标

2、废气

表 16 废气监测结果及评价

监测点位及时间		监测项目	平均折算浓度(mg/m ³)	标杆流量(m ³ /h)	平均排放速度(kg/h)	排气筒高度	评价结果
排气筒 R 出口 锅炉废气	2018.07.26	烟尘	<20	538	5.38×10 ⁻³	15 米	达标
	2018.07.27		<20	609	6.09×10 ⁻³		达标
	2018.07.26	二氧化硫	23	538	6.46×10 ⁻³		达标
	2018.07.27		24	609	7.51×10 ⁻²		达标
	2018.07.26	氮氧化物	65	538	1.76×10 ⁻²		达标
	2018.07.27		68	609	2.05×10 ⁻²		达标
	2018.07.26	烟气黑度	0.5				达标
	2018.07.27		0.5				达标
标准限值		颗粒物排放浓度≤20 mg/m ³ , SO ₂ 排放浓度≤50 mg/m ³ , NOx 排放浓度≤200 mg/m ³ , 烟气黑度≤1 级。					

表 17 气象参数一览表

采样日期		气象参数				
		风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (Kpa)	天气情况
2018.07.26	第一次 08:00-09:00	东	0.8	29	100.7	晴
	第二次 10:00-11:00	东	1.1	32	100.4	晴
	第三次 12:00-13:00	东	0.9	36	99.8	晴
	第四次 14:00-15:00	东	0.6	37	99.8	晴
2018.07.27	第一次 08:00-09:00	东	0.9	27	100.9	晴
	第二次 10:00-11:00	东	1.3	31	100.7	晴
	第三次 12:00-13:00	东	1.1	36	100.3	晴
	第四次 14:00-15:00	东	1.0	36	100.2	晴

表 18 无组织废气检测结果及评价

监测项目	监测日期	最大值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	评价
颗粒物	2018.07.26	0.287	1.0	达标
	2018.07.27	0.286		

3、噪声

表 20 噪声监测结果及评价

单位: dB(A)

监测点位	监测时间	2018.07.26	2018.07.27
		昼间	昼间
厂界南侧 N1		59.9	59.7
厂界西侧 N2		60.9	60.3
厂界北侧 N3		62.0	62.3
厂界东侧 N4		60.3	60.8
标准限值		65	65
评价结果		达标	达标

表 21 车间噪声检测结果 (2018 年 7 月 26 日)

单位: dB(A)

检测项目	检测点位	测点编号	频次	声源类型	接触时间 (h)	等效连续 A 声级 dB	噪声类别	8h 等效声级 dB(A)
抛光车间	岗位 1	FHN180726401	第一次	机械	8	83.6	稳态	83.6
			第二次	机械	8	83.4	稳态	83.4
			第三次	机械	8	82.9	稳态	82.9
			平均值	机械	8	83.3	稳定	83.3

表 22 车间噪声检测结果 (2018 年 7 月 27 日)

单位: dB(A)

检测项目	检测点位	测点编号	频次	声源类型	接触时间 (h)	等效连续 A 声级 dB	噪声类别	8h 等效声级 dB(A)
抛光车间	岗位 1	FHN180727401	第一次	机械	8	83.6	稳态	83.6
			第二次	机械	8	83.4	稳态	83.4
			第三次	机械	8	82.9	稳态	82.9
			平均值	机械	8	83.3	稳定	83.3

4、总量核算

本项目废水主要为生活污水, 根据企业提供资料, 该项目全年生活污水排放量为 1080t/a。纳入城市污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002) 中一级 A 类标准: COD_{Cr}: 50mg/L、NH₃-N: 5mg/L, 计算得出该项目废水污染因子排放总量为:

表 21 废水监测因子年排放量

污染物名称	排放浓度 (mg/L)	年排入外环境量 (t/a)	总量控制指标 (t/a)
污水排放量	/	1080	/
COD _{Cr}	50	0.054	0.078
NH ₃ -N	5	0.006	0.008

表 22 废气监测因子年排放量

污染物名称	两日平均排放速率 (kg/h)	年运行时间 (h)	年排入外环境量 (t/a)	总量控制指标 (t/a)
SO ₂	6.98×10 ⁻³	1000	0.007	0.034
NO _x	1.90×10 ⁻²	1000	0.019	0.02

表八

验收监测结论:

1、验收监测期间，该企业生活污水 2018 年 7 月 26 日化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类日均值分别为 268mg/L、28.9mg/L、79mg/L、2.69mg/L、0.59mg/L，pH 值范围为 7.21-7.64；2018 年 7 月 27 日化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类日均值分别为 266mg/L、28.4mg/L、88mg/L、2.49mg/L、0.66mg/L，pH 值范围为 7.22-7.41。由以上数据表明，该企业 2018 年 7 月 26 日、7 月 27 日生活污水所测项目日均值均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，其中氨氮、总磷排放执行浙江省地方标准（DB 33/887-2013）《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》其他企业标准。

2、验收监测期间，该企业 2018 年 7 月 26 日燃生物质锅炉废气排气筒 R 排放的颗粒物平均折算排放浓度 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均排放速率 $5.38\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫平均折算排放浓度 $23\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均排放速率 $6.46\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，NOx 平均折算排放浓度 $65\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均排放速率 $1.76\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，烟气黑度为 0.5 级；2018 年 7 月 27 日燃气废气排气筒 R 排放的颗粒物平均折算排放浓度 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均排放速率 $6.09\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫平均折算排放浓度 $24\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均排放速率 $7.51\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，NOx 平均折算排放浓度 $68\text{mg}/\text{m}^3$ ，平均排放速率 $2.05\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，烟气黑度为 0.5 级；

3、验收监测期间，2018 年 7 月 26 日该企业厂界所测的颗粒物周界外浓度最大值为 $0.287\text{mg}/\text{m}^3$ ，2018 年 7 月 27 日该企业厂界所测的颗粒物周界外浓度最大值为 $0.286\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放监控浓度限值。

4、验收监测期间，2018 年 7 月 26 日企业厂界昼间噪声为 59.9-62.0dB(A)，2018 年 7 月 27 日企业厂界昼间噪声为 59.7-62.3dB(A)。由以上数据表明，该项目各厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

5、该项目产生的各类原料包装桶（袋）收集后外售；刮平工序产生的边角料回用于生产；生活垃圾委托环卫部门同意清运。

6、该项目生活污水排放量为 1080t/a，废水污染因子入外环境排放总量为：COD_{Cr}: 0.054t/a、NH₃-N: 0.006t/a、SO₂: 0.007t/a、NOx: 0.019t/a。符合《武义洪特文具有限公司年产 500 万套文具生产线技改项目环境影响报告表的批复》（武环建[2015]192 号）中总量控制要求：

COD_{Cr}: 0.078t/a、NH₃-N: 0.008t/a、SO₂: 0.034t/a、NOx: 0.02t/a。

